

Депобразования и науки Югры  
бюджетное учреждение профессионального образования  
Ханты-Мансийского автономного округа - Югры  
«Мегионский политехнический колледж»  
(БУ «Мегионский политехнический колледж»)

Согласовано на заседании

ЦМК \_\_\_\_\_

Протокол № 1 от «09» 09 2022г.

Председатель ЦМК

Г.З. Кульниязова Кульниязова Г.З.



**Учебный план**  
**программы профессиональной подготовки водителей**  
**транспортных средств категории «В»**

г. Мегион  
2022г.

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящий учебный план разработан в БУ «Мегионский политехнический колледж» в соответствии с требованиями Федерального закона от 10.12. 1995г. №196-ФЗ «О безопасности дорожного движения», Федерального закона от 07.05.2013г. №92-ФЗ «О внесении изменений в ФЗ № 196-ФЗ «О безопасности дорожного движения», Федерального закона от 29.12.2012г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», приказа Министерства образования и науки России от 26.12.2013г. №1408 «Об утверждении примерных программ профессионального обучения водителей транспортных средств соответствующих категорий и подкатегорий» (зарегистрирован Минюстом России 09.июля 2014года, регистрационный № 33026).

В учебном плане содержится перечень учебных предметов с указанием объемов времени, отводимых на освоение предметов, включая время на теоретическое и практическое обучение.

*Требования к организации учебного процесса:*

Наполняемость учебной группы до 30 человек.

Учет посещаемости занятий, успеваемости и изученных тем ведется преподавателями и мастерами производственного обучения в соответствующей учетной документации.

Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий – 1 академический час (45 минут). Продолжительность учебного часа практического обучения вождению – 1 астрономический час (60 минут).

Теоретическое обучение проводится в оборудованных учебных кабинетах с использованием учебно-материальной базы, соответствующей установленным требованиям: «Техническое обслуживание и ремонт автомобилей», «Безопасность дорожного движения», «Автоматизированный класс для сдачи экзаменов», «Кабинет правовых основ профессиональной деятельности», «Кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда». Для проведения практических занятий имеются три учебно-производственных мастерских: Лаборатория электрооборудования автомобилей, двигателей внутреннего сгорания, технического оборудования заправочных станций и технологии отпуска горюче-смазочных материалов; автомобильных эксплуатационных материалов; Лаборатория технического обслуживания и ремонта автомобилей. Демонтажно-монтажная мастерская. Теоретическое обучение проводится в оборудованных кабинетах с использованием учебно-методических и учебно-наглядных

пособий в соответствии с перечнем учебных материалов для подготовки водителей транспортных средств.

Практическое обучение по предмету «Устройство и техническое обслуживание транспортных средств» проводится на учебном транспортном средстве.

В ходе практического обучения по предмету «Первая помощь» обучающиеся должны уметь выполнять приемы по оказанию доврачебной помощи (самопомощи) пострадавшим на дорогах.

Обучение вождению проводится вне сетки учебного времени мастером производственного обучения индивидуально с каждым обучаемым в соответствии с графиком обучения вождению (на тренажере и учебном транспортном средстве).

Первоначальное обучение вождению транспортных средств должно проводиться на закрытых площадках или учебных автодромах.

Обучение практическому вождению в условиях дорожного движения проводится на учебных маршрутах, утвержденных директором колледжа, к обучению допускаются лица, имеющие первоначальные навыки управления транспортным средством, представившие медицинскую справку о допуске к управлению транспортным средством категории «В» установленного образца и знающие требования Правил дорожного движения»

На занятии по вождению обучающий мастер производственного обучения должен иметь при себе: удостоверение на право управления транспортным средством соответствующей категории, удостоверение на право обучения вождению транспортного средства данной категории.

Обучение практическому вождению проводится на учебном транспортном средстве, оборудованном и зарегистрированном в установленном порядке, имеющим опознавательные знаки «Учебное транспортное средство», тренажерах, учебном автодроме и на учебных маршрутах, утверждаемых организацией, осуществляющей подготовку водителей транспортных средств соответствующей категории.

На обучение вождению отводится 56 астрономических часов на каждого обучаемого. При отработке упражнений по практическому вождению предусматривается выполнение работ по контрольному осмотру учебного транспортного средства.

Контрольное занятие проводится на закрытой площадке для учебной езды. В ходе занятия проверяется качество приобретенных навыков управления транспортным средством путем выполнения соответствующих упражнений.

Лица, получившие по итогам контрольного занятия неудовлетворительную оценку, не допускаются к выполнению последующих заданий.

Профессиональная подготовка завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей. Состав аттестационной комиссии утверждается руководителем колледжа, осуществляющим подготовку водителей транспортных средств.

Основными видами аттестационных испытаний являются: комплексный экзамен и практический экзамен по управлению транспортным средством.

Комплексный экзамен проводится по предметам «Основы законодательства в сфере дорожного движения» и «Основы безопасного управления транспортными средствами».

Экзамен и зачеты проводятся с использованием экзаменационных билетов, разработанных в учебном заведении, осуществляющем подготовку на основе образовательной программы профессиональной подготовки водителей транспортных средств категории «В». Экзаменационный материал утверждается директором колледжа. На прием экзамена отводится 2 академических часа. При проведении экзаменов с использованием автоматизированных систем, время, отводимое на экзамен уменьшается до фактически затраченного.

Практический экзамен по управлению транспортным средством проводится в два этапа. Первый этап проводится на закрытой площадке или автодроме, второй этап – на контрольном маршруте в условиях реального дорожного движения.

Результаты квалификационного экзамена оформляются протоколом.

По результатам квалификационного экзамена выдается свидетельство о профессии водителя. При обучении вождению на транспортном средстве, оборудованном автоматической коробкой переключения передач в свидетельстве о прохождении обучения делается соответствующая запись.

Выдача водительского удостоверения на право управления транспортным средством производится подразделениями ОГИБДД ОМВД России после сдачи квалификационных экзаменов.

## **ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРИМЕРНОЙ ПРОГРАММЫ**

**Водитель транспортного средства категории "В" должен уметь:**

- безопасно управлять транспортным средством в различных дорожных и метеорологических условиях, соблюдать Правила дорожного движения;

- управлять своим эмоциональным состоянием, уважать права других участников дорожного движения, конструктивно разрешать межличностные конфликты, возникшие между участниками дорожного движения;

- выполнять контрольный осмотр транспортного средства перед выездом и при выполнении поездки;

- заправлять транспортное средство горюче-смазочными материалами и специальными жидкостями с соблюдением современных экологических требований;

- обеспечивать безопасную посадку и высадку пассажиров, их перевозку, либо прием, размещение и перевозку грузов;

- уверенно действовать в нештатных ситуациях;

- принимать возможные меры для оказания доврачебной медицинской помощи пострадавшим при дорожно-транспортных происшествиях, соблюдать требования по их транспортировке;

- устранять возникшие во время эксплуатации транспортного средства мелкие неисправности, не требующие разборки узлов и агрегатов, с соблюдением требований техники безопасности;

- своевременно обращаться к специалистам за устранением выявленных технических неисправностей;

- совершенствовать свои навыки управления транспортным средством.

**Водитель транспортного средства категории "В" должен знать:**

- назначение, расположение, принцип действия основных механизмов и приборов транспортного средства;

- Правила дорожного движения, основы законодательства в сфере дорожного движения;

- виды ответственности за нарушение Правил дорожного движения, правил эксплуатации транспортных средств и норм по охране окружающей среды в соответствии с законодательством Российской Федерации;

- основы безопасного управления транспортными средствами;

- о влиянии алкоголя, медикаментов и наркотических веществ, а также состояния здоровья и усталости на безопасное управление транспортным средством;

- перечень неисправностей и условий, при которых запрещается эксплуатация транспортных средств или их дальнейшее движение;

- приемы и последовательность действий при оказании доврачебной медицинской помощи при дорожно-транспортных происшествиях;

- порядок выполнения контрольного осмотра транспортного средства перед поездкой и работ по его техническому обслуживанию;

- правила техники безопасности при проверке технического состояния транспортного средства, приемы устранения неисправностей и выполнения работ по техническому обслуживанию, правила обращения с эксплуатационными материалами.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

### подготовки водителей транспортных средств категории «В»

Учебные предметы	Количество часов		
	Всего	В том числе	
		Теоретические занятия	Практические занятия
Учебные предметы базового цикла			
Основы законодательства в сфере дорожного движения	42	30	12
Психофизиологические основы деятельности водителя	12	8	4
Основы управления транспортными средствами	14	12	2
Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии	16	8	8
Учебные предметы специального цикла			
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "В" как объектов управления	20	18	2
Основы управления транспортными средствами категории "В"	12	8	4
Вождение транспортных средств категории "В" (с механической трансмиссией/с автоматической трансмиссией) <1>	56	-	56
Учебные предметы профессионального цикла			
Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом	8	8	-
Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом	6	6	-
Квалификационный экзамен			
Квалификационный экзамен	4	2	2
Итого	190	100	90

**Примечание:**

<1> Вождение проводится вне сетки учебного времени. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с механической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с механической трансмиссией. По окончании обучения вождению на транспортном

средстве с автоматической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с автоматической трансмиссией.

## ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ОБУЧЕНИЯ ВОЖДЕНИЮ ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА

Наименование разделов и тем	Количество часов практического обучения
Первоначальное обучение вождению	
Посадка, действия органами управления <1>	2
Пуск двигателя, начало движения, переключение передач в восходящем порядке, переключение передач в нисходящем порядке, остановка, выключение двигателя	2
Начало движения, движение по кольцевому маршруту, остановка в заданном месте с применением различных способов торможения	4
Повороты в движении, разворот для движения в обратном направлении, проезд перекрестка и пешеходного перехода	2
Движение задним ходом	1
Движение в ограниченных проездах, сложное маневрирование	7
Движение с прицепом <2>	6
Итого по разделу	24
Обучение вождению в условиях дорожного движения	
Вождение по учебным маршрутам <3>	32
Итого по разделу	32
Итого	56

<1> Обучение проводится на учебном транспортном средстве и (или) тренажере.

<2> Обучение проводится по желанию обучающегося. Часы могут распределяться на изучение других тем по разделу. Для выполнения задания используется прицеп, разрешенная максимальная масса которого не превышает 750 кг.

<3> Для обучения вождению в условиях дорожного движения организацией, осуществляющей образовательную деятельность, утверждаются маршруты, содержащие соответствующие участки дорог.